

Sistemas Comercial Ligero



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- **Gabinete con Aislamiento y Paneles de Acero Galvanizado:**
Protección y silencioso
- **Serpentín de Cobre y Aluminio:**
Durable y fácil de limpiar
- **Motor Potente de 3 Velocidades:**
Control de flujo de aire y confort

Manejadora Tipo Gabinete (Air Handler)



Fácil instalación y mantenimiento

Seguridad • Comodidad • Ahorro Energético • Confort

		Set	FSD-CAHi-36CNR1	FSD-CAHi-60CNR1
Code		Indoor Code	821033500028	821034500020
Power Supply		V/Ph/Hz	208V~230V/1Ph/60Hz	208V~230V/1Ph/60Hz
Cooling	Capacity	Btu/h	36000	60000
	Capacity	W	10500	16000
	Input	W	4232	6752
	Rated Current	A	19.43	31.00
	Eer	Btu/h.W	8.51	8.89
	Seer	Btu/h.W	10.30	10.02
External Static Pressure		pa	37	50
Max. Input Consumption (Indoor Unit)		W	290	517
Mca		A	1.50	3.00
Mop		A	3.00	6.00
Indoor Coil	Number Of Row		2	3
	Fin Spacing	mm	1.5	1.5
	Fin Material		Hydrophilic Aluminium Fin	Hydrophilic Aluminium Fin
	Tube Outside Diameter	mm	Φ7	Φ7
	Tube Material		Inner Screw	Inner Screw
	Coil Length × Height × Width	mm	336X26.74X413 (X2)	378X40X443 (X2)
	Number Of Circuit		4	6
Indoor Fan Motor	Model		YDK130-6X	YDK250-6X-2
	Brand		kangbao	Weiling
	Input	W	240	404
	Output	W	130	250
	Capacitor	μF	6	12
	Speed (Hi/Lo)	rpm	910/780	800/730
Indoor Air Flow		m ³ /h	1700	2500
Indoor Noise Level		dB(A)	51~56	51~57
Indoor Dimension	Unit (W×H×D)	mm	460×774×520	500×970×550
	Packing (W×H×D)	mm	520×834×565	560×1030×595
Indoor Weight	Net	kg	37	45
	Gross	kg	39	48
	Throttle Type		Piston	Piston
Power Wiring		°C	3×1.0	3×1.0
Ambient Temperature Range		mm ²	18~43	18~43