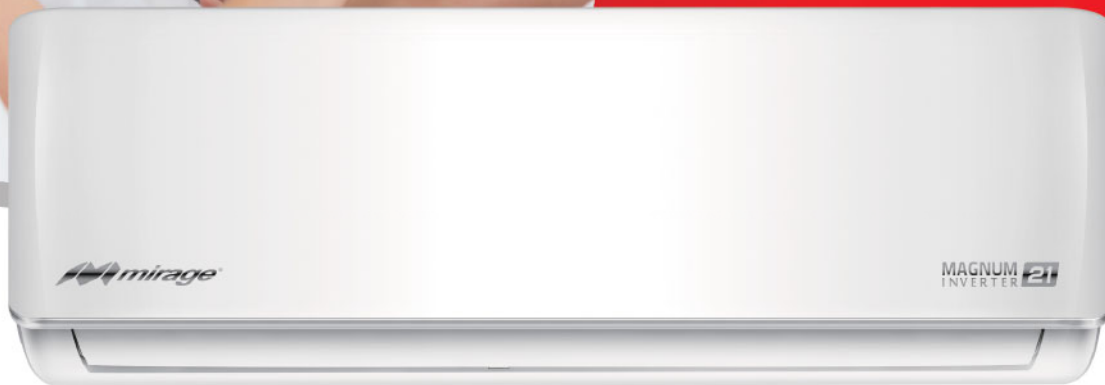




MAGNUM INVERTER **21**



AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

MIRAGE COLOMBIA S. A. S
Av. 8 Norte # 22-06
Cali, Valle del Cauca
contacto-colombia@airesmirage.co



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.airesmirage.co





21 SEER

Su nuevo diseño contempla compresor de alto rendimiento, mayor flujo de aire y mayor efecto de enfriamiento mejorando notablemente su desempeño.



SILENCIOSO

Unidad interior ultra silenciosa, su corriente de aire no emite contaminación auditiva.



WIFI COMPATIBLE

Instalando la interfase WIFI, puede ser controlado desde tu móvil.



GREEN FILTER

Eco filtro, Fabricado con polímero antibacterial, inhibe el crecimiento de microorganismos contaminantes.



INVERTER TECHNOLOGY

Compresor de velocidad variable, tecnología japonesa, reduce drásticamente el consumo energético al estabilizarse.



BIO CARE

Diseño Cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado, no daña la capa de ozono.



PROGRESSIVE START

Compresor de arranque progresivo, mantiene al mínimo el cobro por demanda máxima.



DOUBLE DRAIN

Manguera de drenado de doble posición, facilita manejo e instalación.



XTRA COIL

20% mas serpentín para mayor intercambio térmico.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		EMF120F CMF120F	EMF121F CMF121F
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	3500 - 12500	3500 - 12500
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO	W	950	1000
RELACIÓN EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	21	21
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE	R410A	0.58 KG	0.50 KG
COMPRESOR TIPO	GMCC - Smart Variable Speed Compressor		
FLUJO DE AIRE	m3/h	600	620
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	26	25
DIMENSIONES Y PESO			
UNIDAD INTERIOR SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	802x297x189	802x297x189
UNIDAD INTERIOR CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	875x380x285	875x380x285
PESO DE UNIDAD INTERIOR	KG	8.6/11	8.9/11
UNIDAD EXTERIOR SIN EMPAQUE	mm	720x495x270	720x495x270
UNIDAD EXTERIOR CON EMPAQUE	mm	835x540x300	835x540x300
PESO DE UNIDAD EXTERIOR	KG	24/25	23/25
DIÁMETROS DE TUBERÍA			
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulg	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15

